



Hephestos 2



Produkt ohne PLA Spule	450 x 516 x 571 mm (statisch) 605 x 516 x 571 mm (dynamisch)
Produkt mit PLA Spule	450 x 516 x 661 mm (statisch) 605 x 516 x 661 mm (dynamisch)
Produkt mit Verpackung	~15 Kg



Schichtenauflösung	
Sehr hoch	50 µ
Hoch	100 µ
Mittel	200 µ
Niedrig	300 µ
Druckgeschwindigkeit	
Empfohlene Geschwindigkeit	50 mm/s
Empfohlene Höchstgeschwindigkeit	80 mm/s
Abmessungen Druckbereich	210 x 297 x 220 mm
Weitere	
Automatische Nivellierung	
Manuelle Nivellierung über induktiven Sensor, der speziell für den 3D-Druck entworfen wurde	
Ruhezustand	



Verbesserte Benutzeroberfläche	
Modifizierte Marlin-Firmware	
Empfohlene Druck-Software	Cura Software slic3r Repetier Kisslicer
Unterstützte Dateiformate	.gcode
Kompatible Betriebssysteme	Windows XP und höher Mac OS X und höher Linux

Inhalt



Zum Mega 3D
LCD-Display mit drehbarem Bedienknopf für die Steuerung
Netzteil (220 AC, 12 DC, 100 W)
100 k Thermistor im Hot-End
Heizpatrone (40 W, 12 V)



Rahmen und Basis aus pulverbeschichtetem Aluminium
Hartverchromte Stangen für die Y-Achse
Linearkugellager für die Y-Achse
Führungssystem mit Kugelumlaufager für X- und Z-Achse
Kabelführungsketten
Flexible Verbindungen für die Gewindestangen der Z-Achse
Nicht beheizte Glas-Druckplatte Größe 220 x 305 mm
3 Punkt Nivelliersystem der Druckplatte und Dämpfung
Schnellwechselsystem der Druckplatte



Extruder nach eigenem Design mit zweifachem Antriebszahnrad,
Antriebseinstellung und Filamentführung, um die Kompatibilität mit flexiblen/weichen Filamenten zu wahren
0,4 mm Düse für 1,75 mm Filament
Rippenkühlkörper mit Axiallüfter, der per Firmware gesteuert wird (geräuscharm)
Kühlerdüse
Speziell für den 3D-Druck entworfener Sensor (automatische Nivellierung)



Montageanleitung
Garantie und FAQ



SD-Kartenleser
Micro-USB-Port (Typ B)



Filament 1,75 mm PLA | Holz | Bronze | Kupfer | Filaflex