



Produkt ohne PLA Spule 508 x 393 x 461 mm
23 Kg
Produkt mit PLA Spule 508 x 485 x 461 mm



Schichtenauflösung
Sehr hoch 50 µ
Hoch 100 µ
Mittel 200 µ
Niedrig 300 µ

Druckgeschwindigkeit
Empfohlene Geschwindigkeit 50 mm/s (flexibles Filament 30 mm/s)
Empfohlene Höchstgeschwindigkeit 80 mm/s (flexibles Filament 50 mm/s)

Abmessungen Druckbereich 297 x 210 x 200 mm

Sicherheit Maschine mit Sicherheitstür verschlossen

Weitere Automatische Nivellierung
Stapelbar



Open Source
Von BQ entwickelte, modifizierte Marlin-Firmware
Empfohlene Druck-Software Cura
Erlaubte Unterstützte Dateiformate .gcode
Kompatible Betriebssysteme Windows XP und höher
Mac OS X und höher
Linux



Standard SD-Kartenleser und 4 GB-Karte enthalten
USB-Anschluss Typ B



Filament 1,75 mm PLA | Holz | Bronze | Kupfer | Filaflex

Inhalt



Selbst konzipierte CNC-Steuerkarte
Selbst konzipierter induktiver Sensor zur Unterstützung der Nivellierung der Druckplatte
LCD-Display mit drehbarem Bedienknopf für die Steuerung
Netzgerät 150 W
100 k Thermistor im Hot-End
Heizpatrone 40 W 12 V
Optimierte Bandkabel



Gestell aus pulverbeschichtetem Stahl
Hartverchromte Stangen für die X- und Y-Achsen
Linearkugellager für die X- und Y-Achsen
Viergängige Gewindespindel mit direkter Kopplung zum Motor der Z-Achse
Schiene und Kugelwagen auf der Z-Achse
Bewegliche Teile und Halterungen aus pulverbeschichtetem Stahl
Nicht beheizte Glas-Druckplatte in A4 (29,7 x 21,0 cm)
3-Punkt-Nivelliersystem der Druckplatte und Dämpfung
Schnellwechselsystem der Druckplatte mit Neodymmagnet



Extruder nach eigenem Entwurf
Hot-End konzipiert für einfache Wartung
0,4 mm Düse
Gedruckte Kühlerdüse



USB-Kabel
Europäisches Netzkabel
UK-Netzkabel
PLA-Filament-Spule mit 1,75 mm Durchmesser
Spulenhalter
4 GB SD-Karte (mit vorgeladenen 3D-Beispielmodellen)
Probedruckstück
4 Stützfüße für den Drucker
Wartungskit, bestehend aus 5 PTFE-Kanülen, 2 Nadeln für die Reinigung und vier Inbusschlüsseln mit 1,5 - 2 - 2,5 - 4 mm
Schlittensperre für den Transport