

rPLA

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

| | | |
|----------------------|------------------------|-------|
| Ciężar właściwy | 1.24 g/cm ³ | D 792 |
| MFR (210°C, 2,16 kg) | 5-7 g/10min | - |

Właściwości mechaniczne

| | | |
|--|----------|---------|
| Wytrzymałość na rozciąganie na granicy zerwania | 53.5 MPa | ISO 527 |
| Wytrzymałość na rozciąganie na granicy plastyczności | 50.2 MPa | ISO 527 |
| Moduł sprężystości przy rozciąganiu | 3420 MPa | ISO 527 |
| Wydłużenie na granicy plastyczności | 5,50% | ISO 527 |
| Wytrzymałość na zginanie | 60.7 MPa | ISO 178 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu | 3780 MPa | ISO 178 |

Właściwości termiczne

| | | |
|------------------------------|---------|---------|
| Temperatura mięknięcia VICAT | 55°C | ISO 306 |
| Temperatura zeszklenia | 55-60°C | DSC |

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA*

| | |
|------------------------------|----------------|
| Temperatura dyszy | 190-215°C |
| Temperatura stołu | 40-50°C |
| Aktywny wentylator chłodzący | TAK (do 100%) |
| Wysokość warstwy** | 0.05 - 0.30 mm |
| Grubość powłoki** | 0.40 - 2.70 mm |
| Prędkość drukowania** | 30-90 mm/s |
| Komora zamknięta | niewymagane |
| Suszarka do filamentu | niewymagane |
| Dysza rubinowa lub hartowana | niewymagane |

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

OPIS

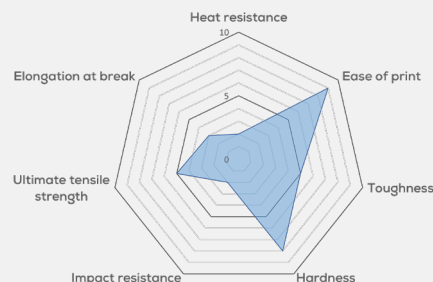
Filament Spectrum r-PLA to przyjazny dla środowiska materiał do druku 3D, który wpisuje się w inicjatywę zrównoważonego rozwoju. Filament jest wytwarzany poprzez ponowne wykorzystanie przetworzonego strumienia odpadów po wyłuszczeniu. Surowiec jest zbierany, rozdrabniany, ponownie mieszany i homogenizowany, dzięki czemu powstaje wysokiej jakości, łatwy do drukowania filament PLA pochodzący z recyklingu, którego wpływ na środowisko jest znacznie mniejszy. Filament Spectrum r-PLA zachowuje właściwości klasycznego PLA.

CECHY

- wyprodukowany z materiałów pochodzących z recyklingu
- mniejszy wpływ na środowisko dzięki ponownemu wykorzystaniu odpadów
- przyjazna dla środowiska, kartonowa szpula
- łatwy nadruk, podobny do normalnego PLA
- brak kurczenia się po schłodzeniu

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 - 77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com