

# PA6 Low Warp CF15S

## WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1,18 g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 1183
Absorpcja wilgoci (23 °C / 50% r.h.)	2,50%	ISO 62
Absorpcja wody (23 °C)	8%	ISO 62

## Właściwości mechaniczne\*

Wytrzymałość na rozciąganie (23 °C, 50 mm/min)	9000 MPa	EN ISO 527-1
Moduł sprężystości przy rozciąganiu (23 °C, 50 mm/min)	120 MPa	EN ISO 527-1
Wydłużenie na granicy zerwania (23 °C, 50 mm/min)	4,00%	EN ISO 527-1
Moduł sprężystości przy zginaniu (23 °C, 2 mm/min)	8000 MPa	EN ISO 178
Wytrzymałość na zginanie (23 °C, 2 mm/min)	180 MPa	EN ISO 178
Udarność mierzona młotem Charpy'ego		
Bez karbu @ 23°C	60 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Z karbem @ 23°C	4 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

## Właściwości termiczne

Temperatura ugięcia pod obciążeniem, HDT		
1.8 MPa	65°C	ISO 75 -1/-2
0.45 MPa	180°C	ISO 75 -1/-2

\* wysuszony

## WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA\*

Temperatura dyszy	250-280°C
Temperatura stołu	< 80°C
Aktywny wentylator chłodzący	0 - 30%
Wysokość warstwy**	≥ 0.15mm
Grubość powłoki**	0.50 - 3.00 mm
Prędkość drukowania**	30-60 mm/s
Komora zamknięta	zalecane
Suszarka do filamentu	zalecane
Dysza rubinowa lub hartowana	zalecane
Rekomendowa dysza	≥ 0.5 mm
Suszenie (jeśli wilgotny)	wymagane***

\* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,5 mm

\*\*\* minimum 12h w temp. 80 stopni

\*\* w zależności od złożoności geometrycznej

## Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

## OPIS

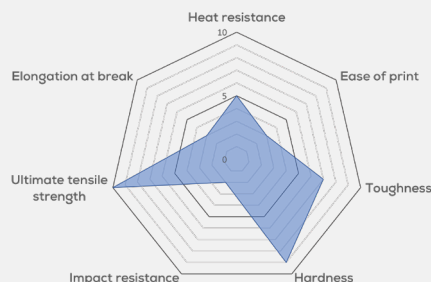
Spectrum PA6 Low Warp CF15S to stabilizowany termicznie materiał kompozytowy wypełniony włóknami węglowymi. Zawartość włókien obniża charakterystyczny dla większości wysokotemperaturowych materiałów skurcz, znacząco ułatwiając proces drukowania oraz nadaje wydrukowi estetyczny, „carbonowy” wygląd. Spectrum PA6 Low Warp CF15S to najlepszy wybór przy drukowaniu funkcjonalnych modeli, wymagających wysokiej sztywności i ciąglej pracy w wysokich temperaturach oraz odporności chemicznej.

## CECHY

- zawartość 15% włókien węglowych
- 2x zwiększenie sztywności w porównaniu do niemodyfikowanego poliamidu
- wysokie właściwości mechaniczne i odporność na ścieranie
- doskonała odporność chemiczna
- możliwość druku na desktopowych drukarkach bez grzanej komory
- matowa, karbonowa powierzchnia wydruku

## PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



## WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem [support@spectrumfilaments.com](mailto:support@spectrumfilaments.com)