

ABS Kevlar

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Gęstość	1.05 g/cm ³	ISO 1183
---------	------------------------	----------

Właściwości mechaniczne

Udarność mierzona młotem Charpy'ego		
Bez karbu, formowanie wtryskowe	14 kJ/m ²	ISO 179-1eU
Z karbem, formowanie wtryskowe	6.1 kJ/m ²	ISO 179-1eA
Wydłużenie przy rozciąganiu na granicy plastyczności*	1.9%	ISO 527 (1)
Wydłużenie przy rozciąganiu na granicy zerwania*	6,00%	ISO 527 (1)
Wytrzymałość na rozciąganie na granicy plastyczności*	35 MPa	ISO 527 (1)
Wytrzymałość na rozciąganie na granicy zerwania*	30 MPa	ISO 527 (1)
Moduł sprężystości (prędkość 1 mm/min)	2350 MPa	ISO 527 (1)

Właściwości termiczne

Temperatura mięknięcia VICAT**	95°C	ISO 306
HDT 0,45 MN/m ²	88°C	ISO 75
HDT 1,81 MN/m ²	75°C	ISO 75

*prędkość 5mm/min

**50 N (szybkość nagrzewania 50°C/h), formowanie wtryskowe

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIENÍ DRUKOWANIA*

Temperatura dyszy	250-270°C
Temperatura stołu	100°C
Aktywny wentylator chłodzący	0 - 25%
Wysokość warstwy**	≥ 0.15mm
Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
Prędkość drukowania**	30-70 mm/s
Komora zamknięta	niewymagane
Suszarka do filamentu	niewymagane
Dysza rubinowa lub hartowana	zalecane

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

OPIS

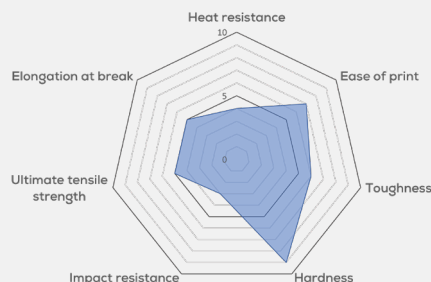
Spectrum ABS Kevlar to strukturalny filament kompozytowy na bazie ABS z dodatkiem włókien aramidowych, powszechnie znanych jako Kevlar. Zapotrzebowanie na właściwości lepsze niż oferowane przez standardowy ABS, na trwałość i zwiększoną wytrzymałość na rozciąganie dało początek naszym działaniom zmierzającym do połączenia bardzo dobrych właściwości ABS z włóknami aramidowymi. Zastosowane modyfikacje pozwoliły na zmniejszenie skurczu, uzyskanie doskonałej przyczepności do platform roboczych i zmniejszenie gęstości materiału, co oznacza, że wydrukowane elementy są nieco lżejsze niż ich odpowiedniki wykonane ze standardowego tworzywa ABS.

CECHY

- materiał klasy przemysłowej
- materiał wzbogacony o włókna aramidowe
- wysoka sztywność i odporność na uderzenia
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- bardzo mocna laminacja warstwowa

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com