



Distribution für Rapid Prototyping und
additive Fertigungsprozesse

Installationsanleitung des flexiblen Druckbettes für den Guider II / IIs

Lieferumfang:

1x Magnetischer Aufkleber
1x Flexible Bauplattform
1x Glasrahmen

Benötigtes Werkzeug:

M2.5 Sechskantschlüssel
Kreuzschlitz-Schraubendreher

Fabistron GmbH

Jütrichauer Str. 3
39261 Zerbst/Anhalt
Email: support@fabistron.de
Tel.: +49 (0) 3923 61 00 70

1. Entfernen Sie die vier Schrauben an der äußeren rechten Seitenabdeckung des Guider2s mit einem Sechskantschlüssel M2.5 und entfernen Sie die beiden Kreuzschlitzschrauben an der inneren rechten Seitenabdeckung des Guider2s mit einem Kreuzschlitzschraubendreher. Entfernen Sie dann die rechte Seitenabdeckung.
Bitte beachten Sie die **roten** Markierungen!



2. Ziehen Sie das Heizbettkabel und das Temperatursensorkabel vom Mainboard ab (Bild A) und ziehen Sie die Kabel aus der inneren Öffnung (Bild B).

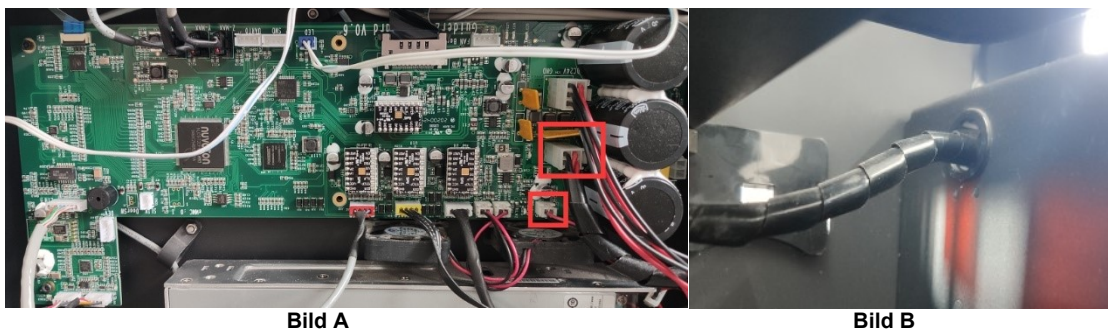
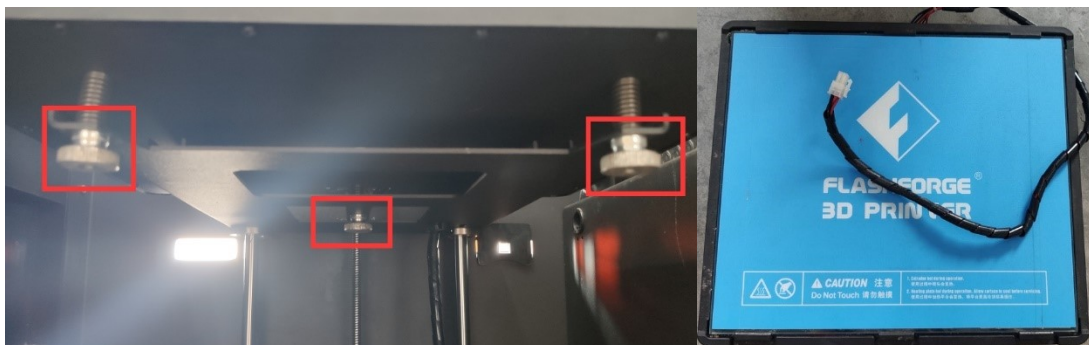


Bild A

Bild B

3. Drehen Sie die drei Rändelschrauben unter der Plattform im Uhrzeigersinn heraus. Entfernen Sie dann die gesamte Plattform. (Achten Sie auf die drei Federn, wenn Sie die Rändelschrauben herausdrehen und die Plattform abnehmen).



4. Entfernen Sie zuerst die aufgetragene Druckbettbeschichtung (Bild C) und drehen Sie die Plattform um 180 Grad. Entfernen Sie die 16 Schrauben an der Plattform (Bild D), nehmen Sie erst die Heizplatte (Bild E) und dann die Glasplatte heraus (Bild F).
(Hinweis: Wenn sich nach dem Abziehen der aufgetragenen Druckbettbeschichtung auf der Glasplatte Kleberückstände befinden, müssen Sie diese zuerst entfernen!).



Bild C

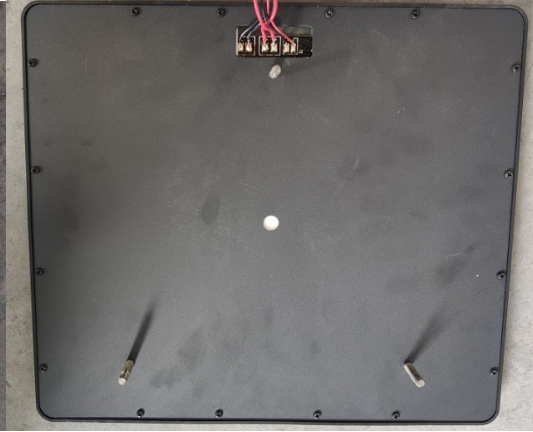


Bild D



Bild E



Bild F

5. Verwenden Sie den neuen Rahmen zum Installieren der Plattform.



6. Installieren Sie nacheinander die Heizplatte und die thermische Isolierplatte und befestigen Sie diese wieder mit den 16 Schrauben.



7. Bringen Sie den magnetischen Aufkleber auf der Glasplatte auf. Danach kann die flexible Druckplatte mit Druckbettbeschichtung aufgelegt werden.





8. Setzen Sie die zusammengesetzte Plattform wieder in den Drucker ein, inklusive der 3 Federn, und ziehen Sie die Nivellierknöpfe gegen den Uhrzeigersinn fest. Das Heizbettkabel und das Temperatursensorkabel werden wieder durch das Loch in der Seitenwand zum Mainboard geführt und angeschlossen. Danach die rechte Seitenabdeckplatte wieder anbringen. Die Installation ist damit abgeschlossen.

