

Smart ABS

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.05 g/cm ³	D 792
Schrumpfung (Durchfluss), 3,2 mm	0,4-0,7%	D955
Schmelzflussindex (220°C/ 10 kg)	21 g/10min	D1238

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit an der Elastizitätsgrenze*	460 kg/cm ²	D 638
Dehnung bei Zugprüfung an der Bruchgrenze*	>10 %	D 638
Zugfestigkeit**	740 kg/cm ²	D 790
Elastizitätsmodul beim Biegen**	25 000 kg/cm ²	D 790
Härte nach der Rockwell-Methode, Skala R	108	D 785
Schlagbiegeprüfung nach Izod, mit Kerbe, 3,2mm bei 23°C	33 kg cm/cm	D 256
Schlagbiegeprüfung nach Izod, mit Kerbe, 3,2mm bei -30°C	16 kg cm/cm	D 256

Thermische Eigenschaften

Wärmeverformungstemperatur, 6,4mm	85°C	D 648
Vicat-Erweichungstemperatur	93°C	D 1525
Brennbarkeit (1,5mm und 3,0mm)	HB	UL94
Indikator der relativen Temperatur	95°C	UL 746B

* 3,2 mm (50 mm/min)

** 3,2 mm (15 mm/min)

RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN*

Druckkopftemperatur	230-255°C
Heizbetttemperatur	100°C
Aktive Kühlung	0 - 25%
Schichthöhe**	0.05 - 0.30 mm
Beschichtungsstärke**	0.40 - 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit**	40-100 mm/s
Geschlossene Kammer	empfohlen für größere Ausdrucken
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig

* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

** abhängig von der geometrischen Komplexität

Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

BESCHREIBUNG

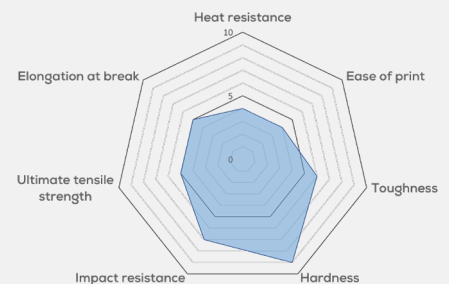
Zu den besonderen Eigenschaften von Spectrum Smart ABS gehören eine hohe Schlagfestigkeit und relativ hohe Steifigkeit. Die „Smart“-Version zeigt deutlich bessere Verarbeitungsparameter, die im Vergleich zu der additiven Fertigung mit Standard-ABS verbundenen Schwierigkeiten reduziert.

EIGENSCHAFTEN

- hohe Schlagfestigkeit und Steifigkeit
- Hochglanz der Außenfläche
- verringerter Verformungskoeffizient (0,5-0,7 %)
- gute Zwischenschichthftung, insbesondere bei Verwendung eines 3D-Druckers mit beheizter Kammer
- geringe Wasseraufnahme
- einfache Endverarbeitung (Schleifen, Bohren, Sägen)

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

support@spectrumfilaments.com