

PET-G FX120

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.13 g/cm ³	D 792
Mechanische Eigenschaften		
Zugfestigkeit an der Elastizitätsgrenze	14 MPa	D 638
Zugfestigkeit an der Bruchgrenze	22 MPa	D 638
Dehnung an der Elastizitätsgrenze	38,00%	D 638
Dehnung an der Bruchgrenze	400,00%	D 638
Elastizitätsmodul beim Biegen	150 MPa	D 790
Bruchfestigkeit	350 N	D 790
Schlagbiegeprüfung nach Izod, mit Kerbe bei -40°C	40 J/m	D 256
Härte gemessen mit einem Durometer		
Shore Skala D	55	D 2240
Shore Skala A	95	D 2240
Thermische Eigenschaften		
Sprödigkeitstemperatur	≤ 70°C	D 746
Vicat-Erweichungstemperatur	170°C	D 1525

RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN*

Druckkopftemperatur	240-260°C
Heizbetttemperatur	80°C
Aktive Kühlung	10 - 30%
Schichthöhe**	0.05 - 0.30 mm
Beschichtungsstärke**	0.40 - 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit**	30-70 mm/s
Geschlossene Kammer	empfohlen
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig

* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

** abhängig von der geometrischen Komplexität

Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektpezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

BESCHREIBUNG

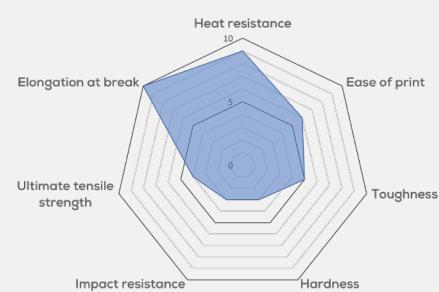
Das PET-G FX 120-Spectrum ist ein flexibles Material, das speziell für ingenieurtechnische Anwendungen entwickelt wurde, die sowohl die Langlebigkeit eines Polymers der Ingenieursklasse als auch die Robustheit erfordern, sodass die Projektanten schnell wirklich funktionale Teile herstellen können, die einem normalen Gebrauch standhalten. Das Spectrum PET-G FX120 gehört zur Gruppe der starren Elastomere. So kann es nicht nur bei 3D-Druckern mit Direktantrieb, sondern auch bei Geräten mit Bowden-Filament eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Maßstabilität
- Verbesserte Ästhetik
- Ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit
- Ausgezeichnete Lebensdauer
- Breiter Verarbeitungsbereich
- Schwaches Geruch
- Beibehaltung der Eigenschaften in 3D-Anwendungen
- Möglichkeit der Dampfsterilisierung
- Kein Styrol

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

support@spectrumfilaments.com