

Gebrauchsanleitung zur Verwendung von Xioneer VXL EX



1. Allgemeines

Xioneer VXL EX wurde speziell dafür entwickelt, die Supportmaterialien **Xioneer VXL 70, VXL 90, VXL 111, VXL 130** und **VXL 150** in Wasser zu lösen. Die Waschsubstanz ergibt gelöst in Wasser eine milde Lauge, welche in der Regel zusammen mit dem gelösten Supportmaterial in begrenzten Mengen über das Abwasser entsorgt werden kann. Bitte prüfen Sie die örtlichen Vorschriften.

Die Lösegeschwindigkeit wird maßgeblich von der Temperatur und der Umwälzung im Lösebad beeinflusst. Ein gerührtes und beheiztes Bad ist in jedem Fall erforderlich. Zudem haben die Menge sowie die Anordnung und Lage des Stützmaterials einen Einfluss auf die Lösegeschwindigkeit. So wird das Lösen aus Hohlräumen eine längere Zeit in Anspruch nehmen als das Lösen frei zugänglicher Stellen.

Nachfolgend finden Sie die Gebrauchsanweisung zum richtigen Umgang mit und zur Verwendung von **VXL EX**.

2. Gebrauchsanleitung

Trotz der geringen Aggressivität von **VXL EX**, bitten wir Sie das Sicherheitsdatenblatt für die korrekte und sichere Verwendung zu beachten. Tragen Sie beim Umgang mit **VXL EX** in jedem Fall geeignete Schutzhandschuhe, Augen- und Atemschutz.

Beachten Sie beim Lösen den Erweichungspunkt des genutzten Modellmaterials. Um Verformungen zu vermeiden, ist es wichtig, die Lösetemperatur des Bades ca. 20 – 30 °C unterhalb der Erweichungstemperatur (= Glasübergangstemperatur T_g) oder Wärmeformbeständigkeitstemperatur (= HDT) zu halten. Oberhalb dieser Temperaturen kann es zu einer Deformation Ihres gedruckten Modells durch die im Druck entstandenen Eigenspannungen kommen. Sollten Sie die T_g bzw. die HDT Ihres Filaments nicht parat haben, informieren Sie sich bitte bei Ihrem Filamenthersteller oder testen Sie das Material vorab.

Die Supportmaterialien **VXL 70, VXL 90, VXL 111, VXL 130** und **VXL 150** zeigen eine sehr gute Haftung, unter anderem zu Modellmaterialien wie PLA, PVB, PET(G), PCTG, ABS, ASA, TPU, TPC, PA, PC, PPS, PEEK, PEKK oder ULTEM. Dies dient der Verhinderung einer Delamination vom Modellmaterial. Um die Lösedauer zu reduzieren, können Sie einen Teil der Stützstruktur auch mit geeigneten

Hilfsmitteln entfernen. Achten Sie dabei auf das **Tragen von Schutzhandschuhen**, um Schnittverletzungen zu vermeiden sowie auf **dichtschießenden Augenschutz**. Vermeiden Sie das mechanische Entstützen jedoch bei filigranen Strukturen, um das Modell nicht zu beschädigen. Bitte verwenden Sie zum vollständigen Entstützen abschließend immer ein Lösebad.

Vorgehensweise:

- Starten Sie mit der Befüllung Ihres Löseapparats mit Leitungswasser. Geben Sie niemals das Pulver in ein leeres Becken.
- 100 g **VXL EX** werden in 4 l Leitungswasser gelöst (2,5 %).
- Heizen Sie das Bad auf die benötigte Temperatur und beginnen Sie den Umwälzprozess.
- Sobald das Bad die Temperatur erreicht hat und das **VXL EX** im Wasser gelöst ist, können Sie Ihre Modelle hinzugeben.
- Die Lösedauer liegt je nach Menge des zu lösenden **VXL Supportmaterials** und Geometrie des Modells in der Regel zwischen 0,5 und 24 Stunden. Prüfen Sie in regelmäßigen Abständen den Lösefortschritt. Sie werden schnell ein Gefühl dafür bekommen, welche Geometrien wie lange gelöst werden müssen.
- 100 g **VXL EX** ist in der Lage mindestens 100 g Supportmaterial zu lösen. Je mehr Supportmaterial gelöst wird, desto langsamer wird der Lösevorgang. Tauschen Sie die Lösung in diesem Fall gegen eine neue aus.
- Nachdem das Stützmaterial vollständig aufgelöst wurde, können Sie die Bauteile aus dem Lösebad entnehmen. **WICHTIG:** Nach der Entnahme der Bauteile müssen diese für einige Minuten unter warmem, frischem Wasser von allen Seiten von der Waschlösung gereinigt werden. Im Anschluss lassen Sie sie vollständig trocknen. Drehen Sie hierbei das Bauteil alle paar Minuten, sodass restliches Lösemittel aus dem Modell austreten kann.
- Sollte ein weißer Rückstand auf der Oberfläche des Bauteils erscheinen, geben Sie das Modell für mindestens eine Stunde in ein warmes (30 – 50 °C) Wasserbad. Um den Vorgang zu beschleunigen, können Sie zum Wasserbad haushaltsüblichen Klarspüler geben.
- Vor Entsorgung der Lösung muss diese neutralisiert werden. Für eine erschöpfte Waschlösung empfehlen wir zur Neutralisierung 5 – 10 g Zitronensäure pro Liter. Sobald eine Schaumbildung einsetzt, ist ein neutraler pH-Bereich eingestellt.
- Die Entsorgung der Lösung inklusive dem gelösten Supportmaterial muss entsprechend der örtlichen Abwasservorschriften erfolgen. Unser Datenblatt zur Abwasseruntersuchung können Sie unter wecanhelp@xioneer.com abrufen.

Lagerung:

Lagern Sie **VXL EX** in einem dicht verschlossenen Behälter, um ein Verklumpen zu vermeiden und die Lösekapazität zu bewahren.

3. Sicherheitsdatenblatt

Bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt vollständig und aufmerksam.

Die unten angegebenen Daten geben lediglich einen Auszug wieder:

Gefahrenpiktogramme:



Signalwort:

Warnung

Gefahrenhinweise:

H319: Verursacht schwere Augenreizung.

Sicherheitshinweise:

P101: Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten.
P102: Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.
P280: Schutzhandschuhe/ Augenschutz/ Gesichtsschutz tragen.
P305+P351+P338: BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen.
P337+P313: Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.
P501: Inhalt/Behälter einer geeigneten Recycling- oder Entsorgungseinrichtung zuführen.

4. Kontaktinformationen:

BellandTechnology AG

Kühlenfelser Str. 47
91278 Pottenstein
Germany

Webseite:

www.xioneer.com

Email:

wecanhelp@xioneer.com

Telefon und Messenger: +49 (0) 171 220 006 7