

PET-G HT100

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.18 g/cm ³	D 792
Mechanische Eigenschaften		
Zugfestigkeit an der Elastizitätsgrenze	43 MPa	D 638
Zugfestigkeit an der Bruchgrenze	52 MPa	D 638
Dehnung an der Elastizitätsgrenze	7,00%	D 638
Dehnung an der Bruchgrenze	210,00%	D 638
Elastizitätsmodul beim Biegen	1575 MPa	D 790
Biegefestigkeit	64 MPa	D 790
Härte nach der Rockwell-Methode, Skala R	111	D 785
Schlagbiegeprüfung nach Izod, mit Kerbe bei 23°C	860 J/m	D 256
Schlagbiegefestigkeit, ohne Kerbe bei 23°C	NB	D 4812
Thermische Eigenschaften		
Wärmeverformungstemperatur	100°C	D 648

RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN*

Druckkopftemperatur	250-280°C
Heizbetttemperatur	100-110°C
Aktive Kühlung	0 - 30%
Schichthöhe**	0.05 - 0.30 mm
Beschichtungsstärke**	0.40 - 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit**	40-100 mm/s
Geschlossene Kammer	empfohlen für größere Ausdrücke
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig

* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

** abhängig von der geometrischen Komplexität

Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

BESCHREIBUNG

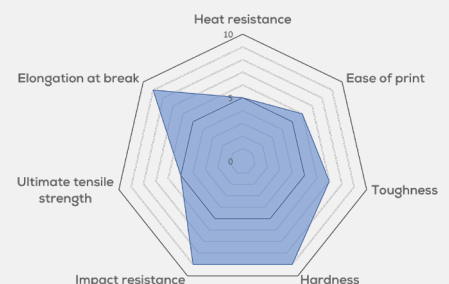
Spectrum PET-G HT100 ist ein Filament auf Copolyesterbasis, das für den 3D-Druck in der FFF/FDM-Technologie entwickelt wurde. Das Material ist für fortgeschrittene Benutzer bestimmt, die von den Ausdrucken eine ausgezeichnete Langlebigkeit unter realen Bedingungen verlangen. Hervorragende Dimensionsstabilität ermöglicht die Artikel mit hoher Genauigkeit der Abmessungen zu drucken, was besonders wichtig ist im Fall von Projekten, die aus vielen verschiedenen Elementen bestehen.

EIGENSCHAFTEN

- hohe Maßhaltigkeit
- hohe mechanische Festigkeit
- ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit
- chemische Beständigkeit
- kein Styrol
- FDA-konform
- Transparenz und Glanz
- schwacher Geruch

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 - 77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

support@spectrumfilaments.com